

# Hypertherm®

## Powermax® keuzegids



HANDMATIGE EN GEMECHANISEERDE PLASMASYSTEMEN VOOR HET SNIJDEN EN GUTSEN VAN METAAL





## Inhoud

- 3 Hypertherm: Bedrijfsoverzicht
- 5 Plasmatechnologie in het kort
- 7 De voordelen van Powermax
- 7 Waarom Powermax kiezen boven zuurstofgas
- 8 Powermax-productlijn
- 10 Systeemspecificaties
- 12 Voordelen van de Powermax-technologie
- 14 Originele slijtdelen voor elke toepassing
- 15 Gemechaniseerde snijtoepassingen
- 17 Werken met een generator
- 19 Hypertherm Certified™-betrouwbaarheid
- 20 Accessoires



**CELL 29**  
PAC 120 PAC 400 WALE 200  
PAC 122 PAC 420 HT 100  
PAC 300 RPH 120 PSC 0570  
PAC 300 HT 000  
ELECTRODES

**CELL 30**  
T80 T60 PAC 105  
T100  
ELECTRODES

29  
Werkbench

30A&E  
Werkbench

Please do not touch & pull  
up just the  
mark.  
Thank you  
Manufacturing  
Team



## Hypertherm: Bedrijfsoverzicht

Al meer dan 40 jaar ontwerpt en produceert Hypertherm de beste thermische snijapparatuur ter wereld. Hypertherm-systemen staan bekend om hun prestaties en betrouwbaarheid, die zorgen voor hogere productiviteit en rentabiliteit voor onze klanten. Hypertherm heeft zijn toonaangevende positie bereikt door een sterke focus op technologische innovatie, die onze klanten in staat stelt de beste resultaten te behalen.

**“Hypertherm-producten zijn betrouwbaar, van consistente kwaliteit en altijd de beste in hun klasse.”**

Een Noord-Amerikaanse Hypertherm-distributeur

### **Werk als een eigenaar. Denk als een klant.**

Elke Hypertherm-medewerker heeft aandelen in het bedrijf. Het bezit van aandelen werkt heel motiverend, met duidelijke voordelen voor Hypertherm-klanten: elk product dat we ontwerpen, is gebouwd volgens de hoogste kwaliteitseisen – net zoals u van een eigenaar zou verwachten.



## Plasmatechnologie in het kort

### Powermax-systemen snijden metalen snel, zuiver en nauwkeurig.

Plasma wordt gevormd door elektrische spanning te laten inwerken op een gas, waardoor de temperatuur aanzienlijk stijgt. Powermax-systemen gebruiken de intense hitte van het plasma om het metaal te smelten en een gas onder hoge druk – lucht of stikstof – om het gesmolten metaal weg te blazen, waardoor er een gave rand achterblijft die nabewerkingen vrijwel overbodig maken. Powermax-systemen zijn ook heel geschikt voor het gutsen van metaal.

### Snijden of gutsen van koolstofstaal, roestvast staal (RVS), aluminium en meer.

Een Powermax-plasmasysteem is een veelzijdig systeem. Of het nu in een werkplaats, fabriek, thuis of op verplaatsing wordt gebruikt, Powermax-systemen snijden en gutsen metaal in verschillende soorten, diktes en vormen. De meeste modellen zijn verkrijgbaar met een handtoorts of machinetoorts voor meer veelzijdigheid.



### Om een Powermax-systeem te bedienen, is het volgende nodig:

- Een handtoorts of machinetoorts met slijtdelen.
- Wisselstroombron (vast of generator).
- Perslucht – centrale perslucht, draagbare luchtcompressor of perslucht in cilinders. Stikstof kan ook worden gebruikt.
- Veiligheidsuitrusting, waaronder lasbril of gelaatsscherm, handschoenen, beschermende kleding en goede ventilatie.









## De voordelen van Powermax

**Productiviteit** – U kunt meer doen in minder tijd dankzij de hoge snij snelheden, superieure snijkwaliteit en doordat er weinig of geen nabewerking nodig is.

**Gebruiksgemak** – Uiterst draagbaar, eenvoudige bedieningselementen en goede zichtbaarheid van de boog maken Powermax-systemen heel gebruiksvriendelijk. Elke operator kan binnen de kortste keren goed werken met een Powermax-systeem.

**Veelzijdigheid** – U kunt een Powermax-systeem voor allerlei werkzaamheden inzetten, in de werkplaats of op locatie, voor het snijden of gutsen van roestvast staal (RVS), koolstofstaal of aluminium.

**Lage operationele kosten** – Door de hoge productiviteit en lange levensduur van de slijtdelen dalen de operationele kosten.

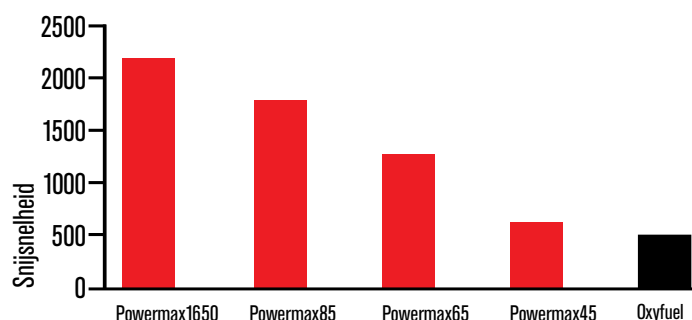
**Betrouwbaarheid** – Slim ontwerp en intensief testen tijdens de productontwikkeling en productie, staan garant voor de hoogste betrouwbaarheid binnen de sector.

**Vertrouwen** – Omdat Hypertherm alleen plasmasystemen maakt, met bewezen prestaties en betrouwbaarheid in de hele wereld, kunt u erop vertrouwen dat u het beste product koopt.

## Waarom Powermax kiezen boven zuurstofgas

Voor snijden met een Powermax-systeem zijn geen ontvlambare gassen nodig voor het voorverwarmen, het systeem levert hogere snij snelheden op metalen tot een dikte van 32 mm en levert betere snijkwaliteit waardoor minder nabewerking nodig is. Powermax-systemen kunnen gemakkelijk worden gebruikt met sjablonen en voor het snijden door gestapeld, gelakt of roestig metaal en elk elektrisch geleidend metaal zoals roestvast staal (RVS) en aluminium.

### Vergelijking van snij snelheid in koolstofstaal van 12 mm



# Powermax-productlijn

## Hoogwaardige industriële producten voor alle snij- en gutstoepassingen.

De Powermax-productlijn van Hypertherm bestaat uit vijf systemen waarmee u al uw snij- en gutswerk sneller, eenvoudiger, betrouwbaarder en goedkoper kunt uitvoeren.

Voor de onderdeelnummers raadpleegt u de productbrochures of gaat u naar [www.hypertherm.com/powermax](http://www.hypertherm.com/powermax)

## Prestatiewaarden

Er bestaat geen industriestandaard om plasmasystemen te beoordelen. Daarom is het belangrijk dat u oplet wanneer u producten van verschillende producenten vergelijkt.

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen – De dikte van koolstofstaal waarbij het systeem een goede snijkwaliteit levert bij snelheden van 500 mm per minuut of meer. Tachtig procent of meer van de snijkarweien moeten op de aanbevolen dikte worden uitgevoerd.

Doorsnijden – De dikte van koolstofstaal die nog redelijk kan worden doorgesneden bij minimaal 125 mm, maar met een slechte snijkwaliteit. Snijden van materiaal van doorsnijdikte moet slechts sporadisch plaatsvinden.

### Doorsteekcapaciteit mechanische toorts

De dikte van koolstofstaal die met een goede snijkwaliteit kan worden doorgestoken, zonder overmatige slijtage van de slijtdelen. Bij starten vanaf de rand is de snijcapaciteit dezelfde als met een handtoorts.

## powermax30<sup>®</sup>



Laat u niets wijsmaken door de grootte. De Powermax30 levert dezelfde prestaties als systemen die twee keer zo groot en zwaar zijn. Het systeem snijdt moeiteloos door metaal van 6 mm. Inclusief schouderriem voor betere draagbaarheid.

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen	6 mm	bij 500 mm/min.
	10 mm	bij 250 mm/min.
Doorsnijden	12 mm	bij 125 mm/min.



Handtoorts T30v

## powermax45<sup>®</sup>



Ons best verkochte systeem, de Powermax45, is de meest veelzijdige en draagbare 12 mm-machine op de markt, met uitgebreide toepassingsmogelijkheden die het een echt veelzijdig systeem maken. De Powermax45 snijdt of gutst sneller, eenvoudiger en beter dan andere producten in deze klasse.

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen	12 mm	bij 500 mm/min.
	19 mm	bij 250 mm/min.
Doorsnijden	25 mm	bij 125 mm/min.

### Doorsteekcapaciteit mechanische toorts

10 mm



Handtoorts T45v



Machinetoorts T45m

# Nieuw!

Dankzij nog meer toortsopties en de laatste technologische innovaties, kunt u met de Powermax65 en Powermax85 nog meer doen. Vier Duramax™-toortsen bieden operators meer veelzijdigheid en geven hen de mogelijkheid om op een eenvoudige manier het juiste gereedschap te selecteren. Smart Sense™-technologie past automatisch de gasdruk aan naargelang de snijmodus en de lengte van de toortsslang voor optimale snijresultaten.



**powermax65**

**powermax85**

**powermax1650**



75° handtoorts H65/85



15° handtoorts H65s/85s



Lange machinetoorts M65/85



Mini-machinetoorts M65m/85m

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen	19 mm	bij 500 mm/min.
	25 mm	bij 250 mm/min.
Doorsnijden	32 mm	bij 125 mm/min.

### Doorsteekcapaciteit mechanische toorts

12 mm

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen	25 mm	bij 500 mm/min.
	32 mm	bij 250 mm/min.
Doorsnijden	38 mm	bij 125 mm/min.

### Doorsteekcapaciteit mechanische toorts

16 mm

Met het maximale vermogen en maximale prestaties voor luchtplasma in deze lijn, levert de Powermax1650 superieure snijprestaties in metaal van 32 mm dik. Het levert de inschakelduur en betrouwbaarheid voor de meest veeleisende snij- en gutstoepassingen.

### Snijcapaciteit met handtoorts

Aanbevolen	32 mm	bij 500 mm/min.
	38 mm	bij 250 mm/min.
Doorsnijden	44 mm	bij 125 mm/min.

### Doorsteekcapaciteit mechanische toorts

19 mm



Handtoorts T100



Machinetoorts T100m

# Systeemspecificaties

Om het Powermax-systeem te kiezen dat op lange termijn het best aan uw eisen voldoet, moet u rekening houden met de volgende vragen.

**Welke dikte van metaal wilt u snijden?** Powermax-plasma kan plaatstaal tot metaal van 44 mm dik snijden. Kies het Powermax-systeem met het aanbevolen vermogen voor de metaaldikte die u 80% van de tijd of meer gaat snijden.

**Gebeurt het snijden of gutsen met een handtoorts of een automatische machine?**

Voor automatisch snijden selecteert u een Powermax-systeem dat compatibel is met machinetoortsen, met interfacemogelijkheden voor automatiseringsapparatuur zoals een CNC-tafel, robot en patroonsnijder.

**Welke stroomvoorziening gebruikt u?**

Houd rekening met de ingaande fasespanning, fase en grootte van de onderbreker op de plaats waar het systeem wordt gebruikt, zodat u zeker bent dat de stroomvoorziening het gekozen Powermax-systeem kan ondersteunen.

**Wordt het plasmasysteem aangedreven door een-motorgenerator?**

Elk Powermax-systeem heeft een minimale output (in kW) nodig om maximale prestaties te leveren. Raadpleeg pagina 17 voor meer informatie over werken met generators.

**Wat is de bron van uw perslucht?**

Powermax-systemen hebben perslucht of stikstof nodig om te kunnen werken. Het gas moet droog en vrij van vervuilende stoffen zijn. Er is een optionele filter verkrijgbaar die ervoor zorgt dat het gas zuiver en droog is. Raadpleeg de gasstromingssnelheid en drukvereisten op de pagina hiernaast.

Voor meer informatie raadpleegt u de productbrochures of gaat u naar [www.hypertherm.com/powermax](http://www.hypertherm.com/powermax).

		Powermax30
Snijscapaciteit met handtoorts	Aanbevolen	6 mm
		10 mm
	Doorsnijden	12 mm
Doorsteekcapaciteit mechanische toorts Maximum		Niet van toepassing
Guts capaciteit	Metaal verwijderd per uur diepte x breedte <sup>1</sup>	Niet van toepassing
		Niet van toepassing
Uitgangsstroom		15 - 30 A
Ingangsspanning		CSA 120 - 230 V, 1-fase, 50/60 Hz CE 120 - 230 V, 1-fase, 50/60 Hz
Nominale uitgangsspanning		83 VDC
Ingangsstroom		CSA 120 - 230 V, 1-fase: 26 - 13,5 A CE 120 - 230 V, 1-fase: 26 - 13,5 A
Inschakelduur bij volledig vermogen <sup>2</sup>		CSA 50%, 230 V 35%, 120 V CE 50%, 230 V 35%, 120 V
Afmetingen met handvat diepte x breedte x hoogte		356 x 168 x 305 mm
Gewicht met toorts		CSA 9 kg CE 10 kg
Gastoevoer		Lucht of N <sub>2</sub>
Aanbevolen stromingssnelheid/stromingsdruk gasinlaat		240 scfh, 113 l/min. bij 5,5 bar
Lengtes van toortsslangen	Handtoorts	4,5 m
	Gemechaniseerd	Niet van toepassing



Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax1650
12 mm	19 mm	25 mm	32 mm
19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
10 mm	12 mm	16 mm	19 mm
2,8 kg	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg
3,3 mm x 5,5 mm	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,6 mm x 7,1 mm
20 - 45 A	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 100 A
CSA 200 - 240 V, 1-fase, 50-60 Hz CE 230 V, 1-fase, 50-60 Hz CE 400 V, 3-fase, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1-fase, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3-fase, 50-60 Hz CE 400 V, 3-fase, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1-fase, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3-fase, 50-60 Hz CE 400 V, 3-fase, 50-60 Hz	CSA 200 - 600 V, 3-fase, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, 3-fase, 50/60 Hz
132 VDC	139 VDC	143 VDC	160 VDC
CSA 200/230 V, 1-fase, 34/28 A CE 230 V, 1-fase, 30 A 380/400 V, 3-fase, 10,5/10 A	CSA 200/208/240/480 V, 1-fase 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-fase 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-fase 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1-fase 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-fase 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-fase 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-fase 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-fase 46/26/27 A
CSA 50% bij 45 A, 200 - 240 V, 1-fase 60% bij 41 A, 200 - 240 V, 1-fase 100% bij 32 A, 200 - 240 V, 1-fase CE 50% bij 45 A, 230 V, 1-fase 60% bij 41 A, 230 V, 1-fase 100% bij 32 A, 230 V, 1-fase CE 50% bij 45 A, 380/400 V, 3-fase 60% bij 41 A, 380/400 V, 3-fase 100% bij 32 A, 380/400 V, 3-fase	CSA 50% bij 65 A, 230 - 600 V, 1/3-fase 40% bij 65 A, 200 - 208 V, 1/3-fase 100% bij 46 A, 230 - 600 V, 1/3-fase CE 50% bij 65 A, 380/400 V, 3-fase 100% bij 46 A, 380/400 V, 3-fase	CSA 60% bij 85 A, 230 - 600 V, 3-fase 60% bij 85 A, 480 V, 1-fase 50% bij 85 A, 240 V, 1-fase 50% bij 85 A, 200 - 208 V, 3-fase 40% bij 85 A, 200 - 208 V, 1-fase 100% bij 66 A, 230 - 600 V, 1/3-fase CE 60% bij 85 A, 380/400 V, 3-fase 100% bij 66 A, 380/400 V, 3-fase	CSA 60% bij 100 A, 200 - 208 V, 3-fase 70% bij 100 A, 230 - 240 V, 3-fase 80% bij 100 A, 380 - 600 V, 3-fase 100% bij 80 A, 200 - 208 V, 3-fase 100% bij 85 A, 230 - 240 V, 3-fase 100% bij 90 A, 400 - 600 V, 3-fase CE 70% bij 100 A, 230 - 240 V, 3-fase 80% bij 100 A, 380 - 415 V, 3-fase 100% bij 85 A, 230 - 240 V, 3-fase
426 x 172 x 348 mm	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	671 x 427 x 655 mm
CSA 17 kg CE 16 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg
Lucht of N <sub>2</sub>	Lucht of N <sub>2</sub>	Lucht of N <sub>2</sub>	Lucht of N <sub>2</sub>
Snijden: 360 scfh, 170 l/min. bij 5,5 bar Gutsen: 360 scfh, 170 l/min. bij 4,1 bar	Snijden: 400 scfh, 189 l/min. bij 5,6 bar Gutsen: 450 scfh, 212 l/min. bij 4,8 bar	Snijden: 400 scfh, 189 l/min. bij 5,6 bar Gutsen: 450 scfh, 212 l/min. bij 4,8 bar	Snijden: 550 scfh, 260 l/min. bij 5,1 bar Gutsen: 550 scfh, 260 l/min. bij 4,8 bar
6,1 m, 15,2 m, 22,8 m	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m
4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m

<sup>1</sup> Afhankelijk van snelheid, toortshoek en afstand.

<sup>2</sup> De waarden voor de inschakelduur van Hypertherm worden gemeten bij 40 °C, volgens internationale normen, en bepaald bij werkelijke snijhoogspanningsniveaus. Concurrenterende systemen worden vaak gemeten bij kamertemperatuur 20 °C en theoretische uitgangsspanningen, waardoor de waarden voor de inschakelduur aanzienlijk gunstiger worden voorgesteld.

## Beschikbare technologieën en eigenschappen

Model	Stroombron									Toorts					Aardkabel			Overige			
	Capaciteit slepend snijden	Gutsmodus	Hulpboogcircuit	Contactstart	Boost Conditioner-circuit <sup>3</sup>	Automatische spanning <sup>3</sup>	FastConnect-design	Standaard machine-interface	Geavanceerde automatiseringsinterface	90° handtoorts	75° handtoorts	15° handtoorts	Lange machinetoorts	Mini-machinetoorts	Handklem	C-klem	Magnetische klem	Ongklem	Afstandsschakelaar	Draagriem	Wielset
Powermax30	●		●	●	●	●				●				●						●	
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●		●		●					●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax1650	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●		●

<sup>3</sup> Op CSA-modellen

## Voordelen van de Powermax-technologie

De eigen ontwerpen van Hypertherm staan garant voor hoge snijnelheden, een lange levensduur van de slijtdelen en een superieure snijkwaliteit voor hoge productiviteit en lage operationele kosten.

**Smart Sense™**-technologie past automatisch de gasdruk aan naargelang de snijmodus en de lengte van de toortsslang voor optimale snijresultaten. Alleen Powermax65/85.

Het ontwerp met **schone kant/vuile kant** beschermt de componenten van de printplaat tegen de ophoping van metaalstof en verbetert de betrouwbaarheid in industriële omgevingen.

Door het **Powercool™**-ontwerp worden de inwendige componenten beter gekoeld, wat resulteert in een hogere betrouwbaarheid en beschikbaarheid van het systeem.

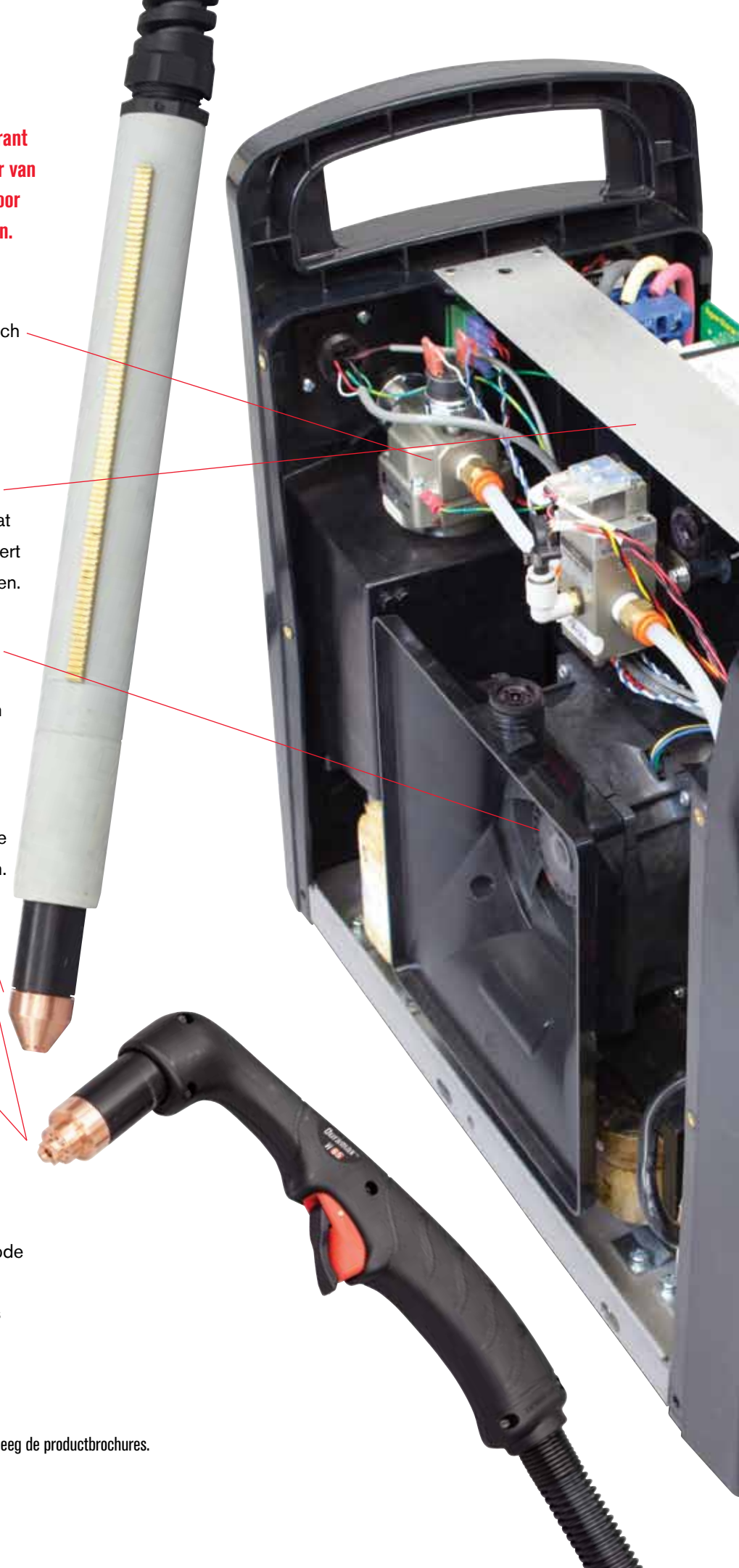
De **contactstarttechnologie** voorkomt hoogfrequente-interferentie die elektronische apparatuur in de omgeving kan beschadigen.

De **Conical Flow™**-nozzletechnologie verhoogt de boogenergie voor superieure snijkwaliteit met beperkte baardvorming. Alleen Powermax45/65/85.

Dankzij de **shield waarvoor een patent is aangevraagd** vermindert baardvorming en kan er vlotter slepend worden gesneden voor een betere snede. Alleen Powermax65/85.

De **Spring Start™**-technologie in de elektrode verhoogt de betrouwbaarheid van de toorts doordat bewegende onderdelen in de toorts overbodig worden. Alleen Powermax65/85.

Opmerking: De technologieën verschillen per product. Raadpleeg de productbrochures.





De **CNC-interfacemogelijkheden** zorgen voor eenvoudige integratie met automatiseringssystemen.

**Voedingsplaattechnologie** Het **Boost Conditioner™**-circuit compenseert variaties in de ingangsspanning en zorgt voor consistente snijprestaties en een verbeterde werking met generators. Alleen CSA-modellen.

Met de **modus voor continue hulpboog** kunt u over roosterwerk snijden zonder te stoppen.

**Auto-voltage™** maakt bediening bij verschillende spanningen mogelijk, zonder nieuwe bedrading. Alleen CSA-modellen.

### Printplaattechnologie

Gepatenteerd gebruik van **Digital Signal Processing (DSP)** biedt hogere vermogensefficiëntie en vereist minder onderdelen voor hogere betrouwbaarheid.

**Dual-threshold™**-hulpcircuit verlengt de levensduur van slijtdelen.

**Modusschakelaar** om eenvoudig te wisselen tussen het snijden van platen, het snijden van uitgezet metaal en gutsen. Alleen Powermax45/65/85/1650 CSA-modellen.

**Gebruiksvriendelijke bedieningselementen** met een LCD-scherm. LCD alleen op Powermax65/85.

**FastConnect™** zorgt ervoor dat de toorts met een eenvoudige drukknop op de stroombron kan worden aangesloten. Alleen Powermax45/65/85.

Verwijderbare **aarddraden** met vier soorten aansluitingen voor verschillende toepassingen. Alleen Powermax65/85.





Slepend snijden



Gemechaniseerd



Gutsen



FineCut

## Originele slijtdelen voor elke toepassing

**Slijtdelen voor slepend snijden** – De Hypertherm-technologie voor slepend snijden is geschikt voor dagelijks gebruik en maakt het gemakkelijk om een lijn of een sjabloon te volgen. De nozzle shield verlengt ook de levensduur van de nozzle en zorgt op die manier voor lagere operationele kosten.

**Gemechaniseerde slijtdelen** – Niet-afgeschermd en afgeschermd slijtdelen voor de meest productieve gemechaniseerde snijtoepassingen.

**Slijtdelen voor gutsen** – Plasmagutsen kan voor heel wat metaalverwijderingstoepassingen het slijpen of koolstofbooggutsen vervangen. Plasmagutsen produceert minder lawaai en dampen dan koolstofbooggutsen en voorkomt metallurgieproblemen door koolstofverontreiniging.

**FineCut®-slijtdelen** – Voor snijden met hoge kwaliteit – weinig baard, smalle kerf – op dun metaal. Verkrijgbaar voor de Powermax65, 85 en 1650.





## Gemechaniseerde snijtoepassingen

De industriële inschakelduur, lage operationele kosten en betrouwbaarheid van Hypertherm maken de Powermax-systemen uiterst geschikt voor heel wat gemechaniseerde toepassingen. Ze worden vaak ingezet op X-Y-snijtafels, driedimensionale robots, patroonsnijsystemen en pijpsnij- en afschuinmachines. Wanneer handmatig snijden nodig is, kan met de FastConnect-technologie gemakkelijk worden overgeschakeld van de handtoorts op de machinetoorts.



Driedimensionaal robotsnijden



Patroonsnijden en gutsen



Pijpsnijden en afschuind snijden





## Werken met een generator

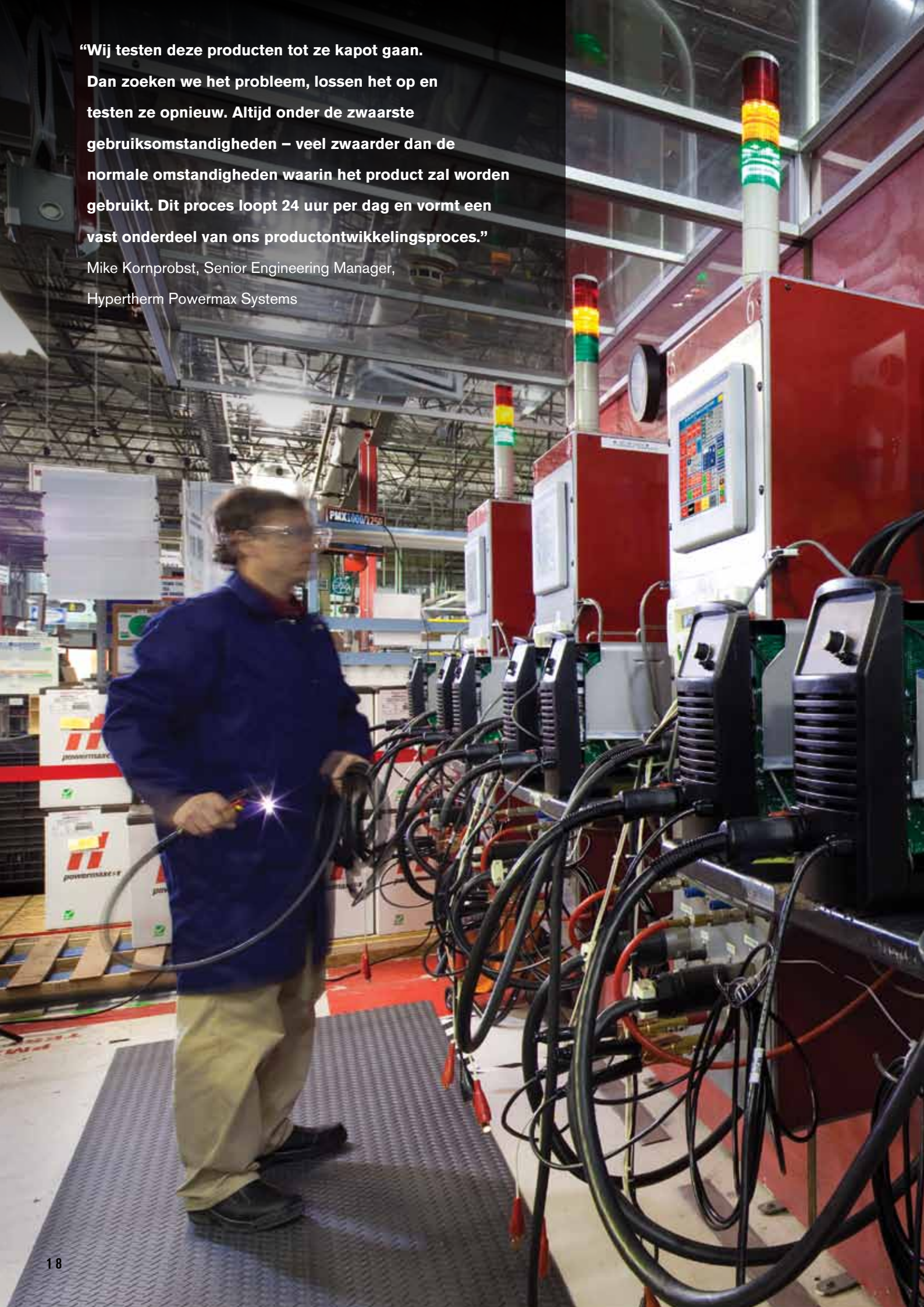
Powermax-systemen kunnen worden aangedreven door motorgeneratoren op plaatsen waar geen vaste stroomaansluiting is. Als gasbron kunnen draagbare compressoren of perslucht in cilinders worden gebruikt. Dankzij de hoge vermogensefficiënte en geavanceerde stroombrontechnologie die de lage-fasespanning compenseren, zijn hoge snij- en gutsprestaties mogelijk, altijd en overal.

	Motorvermogen (kW)	Systeem-output (A)	Prestaties (uitrekken van boog)
<b>Powermax30</b>	5,5	30	Volledig
	4	25	Beperkt
<b>Powermax45</b>	8	45	Volledig
	6	45	Beperkt
	6	30	Volledig
<b>Powermax65</b>	15	65	Volledig
	12	65	Beperkt
	12	40	Volledig
	8	40	Beperkt
	8	30	Volledig
<b>Powermax85</b>	20	85	Volledig
	15	70	Beperkt
	15	60	Volledig
	12	60	Beperkt
	12	40	Volledig
	8	40	Beperkt
	8	30	Volledig
<b>Powermax1650</b>	30	100	Volledig
	22,5	100	Beperkt
	22,5	80	Volledig
	15	80	Beperkt
	15	60	Volledig

**“Wij testen deze producten tot ze kapot gaan.**

**Dan zoeken we het probleem, lossen het op en testen ze opnieuw. Altijd onder de zwaarste gebruiksomstandigheden – veel zwaarder dan de normale omstandigheden waarin het product zal worden gebruikt. Dit proces loopt 24 uur per dag en vormt een vast onderdeel van ons productontwikkelingsproces.”**

Mike Kornprobst, Senior Engineering Manager,  
Hypertherm Powermax Systems





## Hypertherm Certified™-betrouwbaarheid

### Betrouwbaar ontwerp

Kwaliteit en betrouwbaarheid zijn van essentieel belang bij de keuze voor een plasmasnijstelsel.

Powermax-systemen worden getest volgens strenge procedures om de hoogste prestaties en betrouwbaarheid te garanderen. U kunt erop vertrouwen dat Hypertherm Powermax-systemen betrouwbare prestaties leveren onder de zwaarste omstandigheden.

### Hypertherm voert de volgende tests uit:

- Uitgebreide tests met werkende vonkboog.
- Strenge milieutests, waaronder de Highly Accelerated Life Testing (HALT).
- Agressieve mechanische tests.
- Volledige diagnostische tests en inbranden van elk systeem.

### De betrouwbaarheid is in elk Powermax-systeem geïntegreerd door functies zoals:

- Gepatenteerde Digital Signal Processing (DSP)-technologie, die software in plaats van mechanische componenten gebruikt om de belangrijkste interne functies uit te voeren.
- Spring Start-technologie in de elektrode, die bewegende onderdelen in de toorts overbodig maakt.
- Powercool™-technologie, die de belangrijkste componenten efficiënt en doeltreffend afkoelt, voor een hogere betrouwbaarheid van het systeem.



Powermax-systemen hebben een volledige garantie van 3 jaar op de stroombron en 1 jaar op de toorts.

## Accessoires



### Plasma snijgids

Vergemakkelijkt het snijden van gelijkmatige en nauwkeurige cirkels en lijnen. Voor optioneel gebruik als een afstandsgeleider en bij toepassingen voor afgeschuind snijden.

Onderdeelnummer

027668 Luxeset

127102 Basisset



### Gelaatsscherm operator

Multifunctioneel gelaatsscherm dat het gezicht en de ogen beschermt bij plasmasnijden en -gutsen.

Onderdeelnummer

127103 (tint 8)

127239 (tint 6)



### Lederen snijhandschoenen

Handschoenen uit varkensleder met een ruwleren palmstuk voor uitstekend tastgevoel. Rug uit schuim en verstevigde duim.

Onderdeelnummer

127169



### Filterhoes

Ontworpen om de filter te beschermen tegen schade door impact. Voor gebruik op de stroombron van de Powermax65/85.

Onderdeelnummer

228624



### Luchtfilterset

Een gebruiksklare set met een filter van 1 micron en een zelflozende-vochtafscheider voor bescherming tegen vervuilde lucht.

Onderdeelnummer

128647

228570 (inclusief filterhoes)



### FineCut-slijtdelensets

FineCut-slijtdelen zijn geoptimaliseerd voor snijden met hoge kwaliteit op dun metaal voor een gaver and en smalle kerf.

- Onderdeelnummer 850930 Powermax65/85 (handmatige set)
- 850920 Powermax65/85 (gemechaniseerde set)
- 128888 Powermax1650 (handmatige en gemechaniseerde set)



### Stofhoes

Een stofhoes gemaakt van sterk textielweefsel met een coating uit polyurethaan beschermt uw Powermax-investering jarenlang.

- Onderdeelnummer 127144 Powermax30
- 127219 Powermax45
- 127301 Powermax65/85
- 127100 Powermax1650



### Hitteschild voor gutsen

Biedt extra bescherming bij gutswerkzaamheden. Voor gebruik met de toortsen T45v en T100.

- Onderdeelnummer 128658



### Powermax all-in-one-sets

All-in-one-sets bevatten een proefstuk van alle beschikbare slijtdelen voor uw Powermax-systeem. Ervaar de veelzijdigheid van uw systeem en koop de slijtdelen tegen voordelige tarieven.

- Onderdeelnummer 850480 Powermax30 (handmatige set)
- 850490 Powermax45 (handmatige set)
- 850910 Powermax65 (handmatige set)
- 850900 Powermax65 (gemechaniseerde set)
- 850890 Powermax85 (handmatige set)
- 850880 Powermax85 (gemechaniseerde set)
- 850450 Powermax1650 (handmatige set)



### Draagkoffer voor het systeem

Sterke koffer uit polyurethaan met een opbergvak voor slijtdelen en speciale inlegstukken uit schuim voor het Powermax30-systeem en toebehoren.

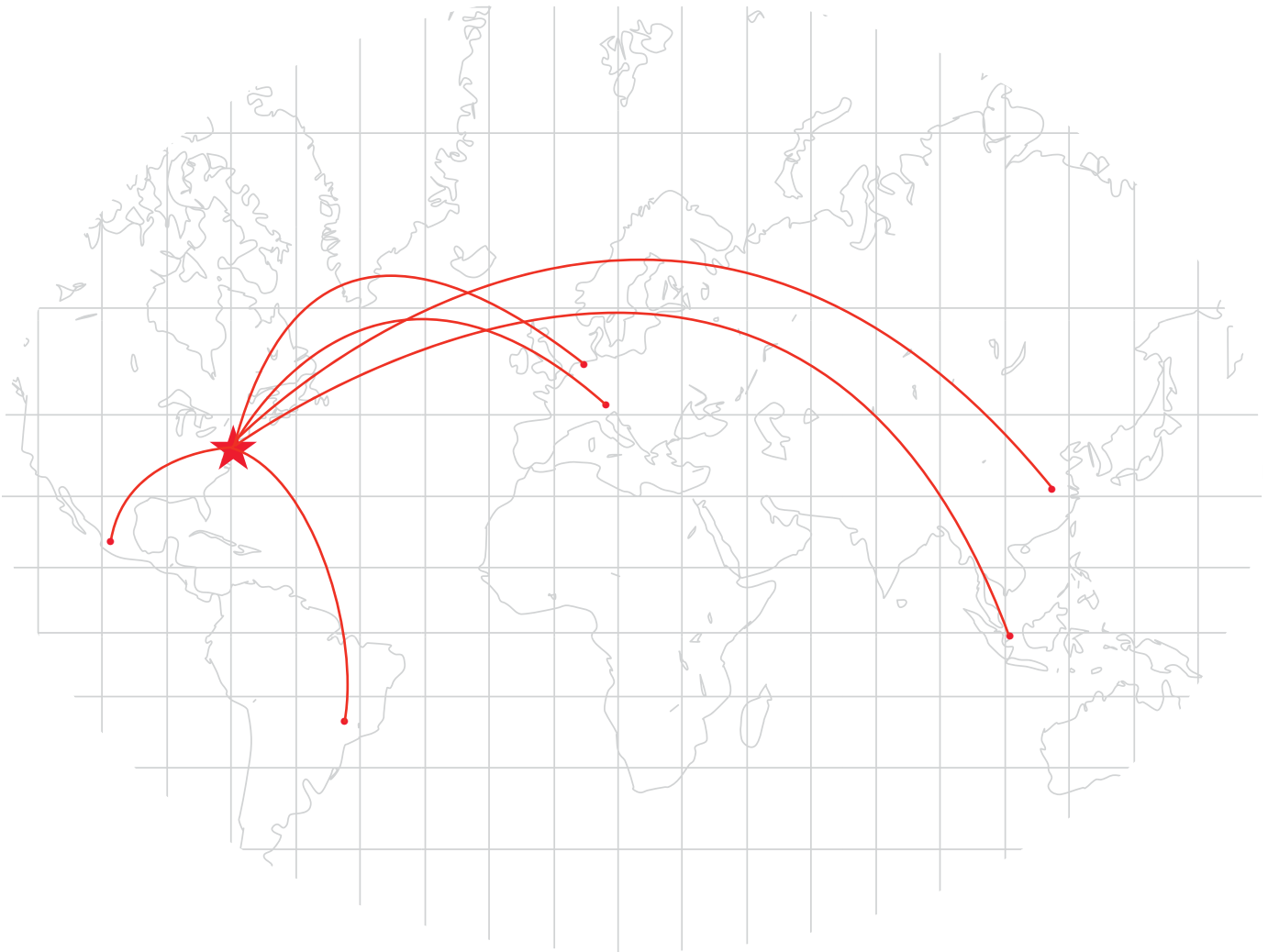
- Onderdeelnummer 127170



### Lederen toortsslangbekleding

Verkrijgbaar in lengtes van 7,6 m voor extra bescherming van toortsslangen tegen doorbranden en schuurplekken.

- Onderdeelnummer 024548



# **Hypertherm®**

## ***Snij met vertrouwen™***

Hypertherm, Powermax, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold en FineCut zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.

Raadpleeg onze website **[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)** voor de dichtstbijzijnde officiële Hypertherm-distributeur.



Powermax-systemen voldoen aan de RoHS-richtlijn, die het gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke verbindingen beperkt.

***Ontworpen en  
geproduceerd in de VS***

***ISO 9001:2008***